Utensili per Crimpatrici
Tools for Crimping Machines



ROLL.UP.100

ROLL.UP.100 + ROLL.UP.150

Durante la lavorazione dei contatti a crimpare su presse crimpatrici, si producono scarti che possono causare notevoli danni se, ad esempio, entrano nell'utensile. Lo strumento aggiuntivo ROLL.UP per larghezze di carta fino a 150 mm previene questo pericolo.

In case processing on crimping machines, there arise "waste products", which can cause considerable damage, when they by mistake come into the tool. The additional tool ROLL.UP for paper widths up to 150 mm prevents this danger.

Avvolgitore carta ROLL.UP.100 / ROLL.UP.150

I liner di rilascio dei rotoli di contatti a crimpare vengono avvolti in modo ordinato e possono essere rimossi dalla bobina e smaltiti con un unico e semplice passaggio. I modelli ROLL.UP possono essere applicati a tutte le presse comuni e funzionano in modo sincrono al caricamento del materiale in nastro.

Dati Tecnici

Potenza	10 VA
Azionamento	Motoriduttore 12V
Collegamento	220 V / 50 Hz
Volume di avvolgimento	corrisp. 1 rotolo di contatti
Peso	ca. 2,5 kg
L x P x H	288 x 142 x 187 mm
Larghezza avvolgimento:	
ROLL.UP.100	continuo 1 – 60 mm
ROLL.UP.150	continuo 1 – 150 mm

Technical data

capacity	10 VA
drive	Gear motor 12V
connection	220 V / 50 Hz
Winding up volume	corresp. to 1 roll of contacts
weight	ca. 2,5 kg
L x P x H	288 x 142 x 187 mm
Width of paper strips:	
ROLL.UP.100	steplessly 1 – 60 mm
ROLL.UP.150	steplessly 1 – 150 mm

Paper winding up unit ROLL.UP.100 / ROLL.UP.150

The separating paper of crimp contact-rolls is rolled up correctly and can be pulled off the coil with one movement; the same is valid for the waste management. The ROLL.UP`s can be installed to all presses on the market and work synchronously to the feed of the tape ware.

FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

Con riserva di modifiche tecniche / We reserve the right to make technical alterations

Stato aggiornato al 08/2021